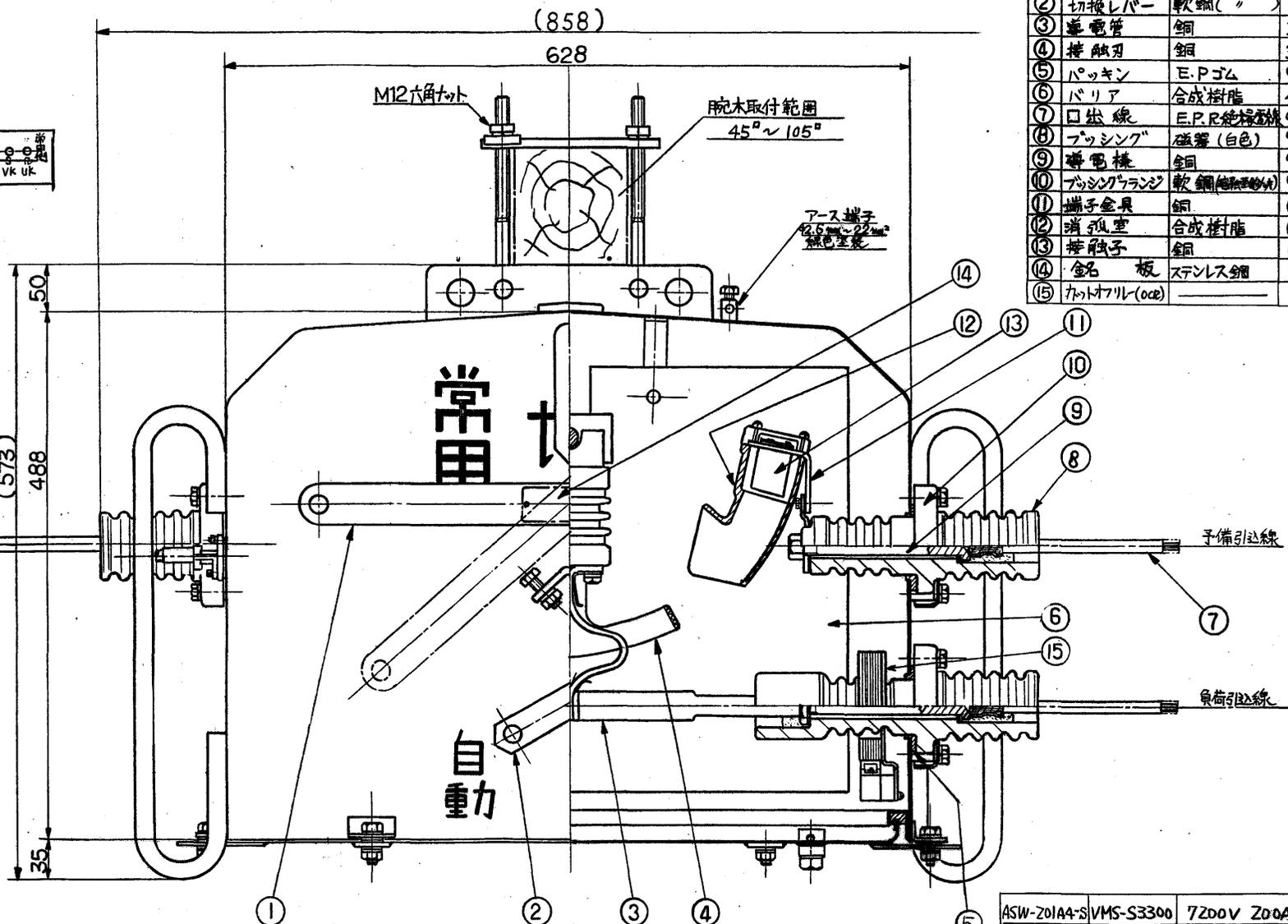
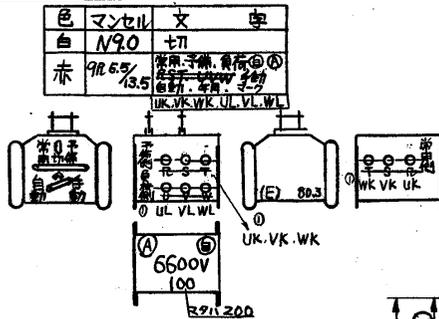


警告

文字表示位置



記号	品名	材質	個数
①	ハンドル	軟鋼(線径φ10)	1
②	切換レバー	軟鋼()	1
③	導電管	銅	3
④	接触刃	銅	3
⑤	パッキン	E.P.G.M	9
⑥	バリア	合成樹脂	4
⑦	口出線	E.P.R.線径φ3.0	9
⑧	プッシング	磁簧(白色)	9
⑨	導電棒	銅	9
⑩	プッシングランジ	軟鋼(線径φ4)	9
⑪	端子金具	銅	6
⑫	消弧室	合成樹脂	6
⑬	接触子	銅	6
⑭	銘板	ステンレス鋼	1
⑮	カトホル(ocr)		2

仕様

- 1 定格電圧 72 kV
 - 2 定格電流 100, 200A
 - 3 定格周波数 50/60Hz
 - 4 定格短時間電流 4, 8kA
 - 5 定格投入電流 10, 20kA
 - 6 絶縁階級 65A
 - 7 耐電圧
- | | |
|-----------|--------------------|
| 大気相間相間同相間 | 耐電圧 |
| 商用周波数電圧 | 22kV/22kV/35kV/2kV |
| 衝動電圧 | 60kV/60kV/70kV |

- 8 負荷内閉電流 100, 200A
- 9 温度上昇
- 10 開閉力 10~30 kg
- 11 定格制御電圧 DC100V(両用番1)
- 12 定格制御電流 投入15A×F, 常時15A×F
- 13 口出線 30mmφ 0.3m, 80mmφ 0.3m
- 14 制御線 2mmφ 0.4m
- 15 重量 120kg / 122kg
- 16 汚損特性 100A / 200A

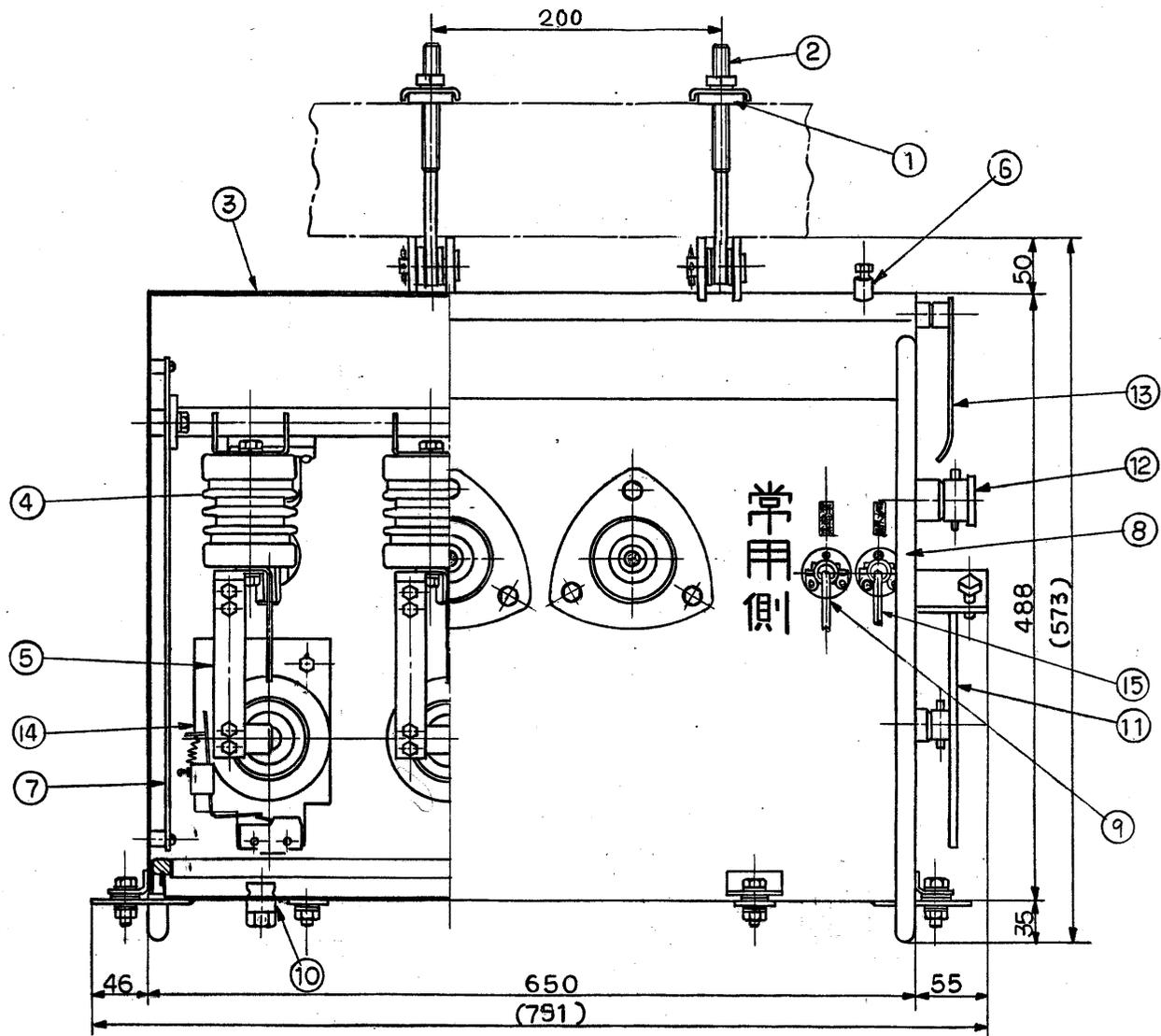
外部	0.12mmφ ± 17.5% F.V. 72kV以上
内部	0.03 " 72kV以上

⑭ 銘板

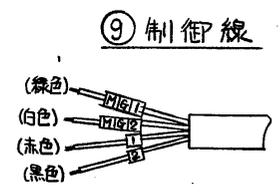
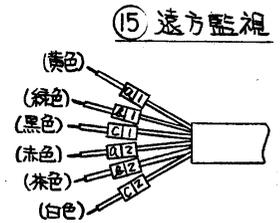
予備線切換高圧気中開閉器(耐中絶上)用
 操作方式 電磁操作式 形名 ASW-0101S
 定格電圧 72kV 定格電流 □00A 定格周波数 50/60Hz
 定格短時間電流 □kA 絶縁階級 65A
 定格制御電圧 DC100V 定格制御電流 投入15A×F 常時15A×F
 製造年月 1982年10月 製造場所 □ 適用制御装置形名 ASW-R1
 (E) エナジーサポート株式会社

※制御装置ハ別箱ナシ

指定ナキ部分ノ仕上記号	S	承認	55-3-13	E) エナジーサポート株式会社
指定ナキ部分ノ寸法公差	級	調査	55-3-13	
材質	重量	製造	55-3-13	品名 予備線切換高圧気中開閉器 耐中絶じん用 (OCR付, 遠方監視付)
処理	個数	訂	1	
		①表示変更	58-3-30	品番 図面記入
		岩本	足立	
		尺	三角法	



記号	品名	材 質	個数
①	腕木取付板	軟鋼(溶接用)	2
②	取付ボルト	ク ()	4
③	胴	軟鋼(溶接NS)	1
④	支持端子	エポキシ樹脂	3
⑤	平編りワイヤ	編 索 線	3
⑥	マス端子	ク/L/鋼(溶接NS)	1
⑦	バリア	合成樹脂	4
⑧	把手	軟鋼(溶接NS)	4
⑨	制御線	VCT線	1
⑩	ソケット	軟鋼(溶接NS)	1
⑪	切替レバー	ク (溶接用)	1
⑫	ハンドル	ク (溶接用)	1
⑬	指針	ク (溶接用)	1
⑭	カトフリル(OCR)	—	2
⑮	遠方監視	VCT線	1



ASW-201A4-S	VMS-S3300	7200V 200A
ASW-101A4-S	VMS-S3100	7200V 100A
形式品番定格		

指定ナキ部分/仕上記号	S	承認	55.3.13	(E) エナジーサポート株式会社
指定ナキ部分/寸法公差	級	調査	55.3.13	
材 質	重 量	製 造	55.3.13	
処 理	備 数	尺 寸	尺立	
		① 62% 社名変更	若木	品 名 予備線切替高圧気中開閉器 耐中操中心用 (OCR付, 遠方監視付)
			尺 度	品 番 四面記入